



CERTIFICATS & RECERTIFICATION

MESURE DE L'OUVERTURE

Tous les tamis de contrôle fournis par Endecotts sont mesurés et contrôlés, conformément à la norme spécifiée, à l'aide d'un équipement de mesure sophistiqué. Tous les tamis de contrôle sont inspectés pour vérifier qu'ils sont conformes à l'une ou l'autre de ces normes :

- | ISO 3310 -1 & 2
- | ASTM E11

Endecotts utilise une machine de mesure optique entièrement automatisée, qui offre un niveau de précision inégalé. Nos certificats peuvent être consultés en annexe dans la section "Tamis en fil de fer tissé". Il n'y a pas de signature sur les certificats car l'opérateur ne peut pas du tout influencer le résultat de la mesure automatique.

CALIBRATION

Tous les appareils de mesure d'Endecotts sont calibrés conformément aux dispositions spécifiées qui font partie de notre Système de Gestion de la Qualité ISO 9001 - enregistré auprès de la BSI, certificat n° FM 24761. Le calibrage de notre équipement de mesure optique pour les mailles $\leq 10\text{mm}$ est effectué en utilisant des objets en verre qui sont calibrés par le 'Physikalisch-Technische-Bundesanstalt' (PTB), Braunschweig, Allemagne. Le calibrage de notre équipement de mesure pour les mailles $>10\text{mm}$ est traçable par un laboratoire de calibrage britannique. La traçabilité aux normes nationales et internationales est assurée.

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Les tamis conformes sont certifiés conformément à la norme ISO 3310-1 & 2.

Tous les tamis de test Endecotts reçoivent un certificat de conformité avec un numéro de série unique et traçable.

Des niveaux de certification plus élevés, fournissant différents niveaux de données de mesure, comme détaillé dans la clause 5.3.2 de la norme ISO3310 - 1 & 2 peuvent être spécifiés par les clients.

CERTIFICAT D'INSPECTION

Certificat d'inspection - indique le nombre d'ouvertures mesurées et la taille moyenne des ouvertures, dans les deux sens du tissage. Certificat de calibrage - comprend en outre le diamètre moyen du fil et l'écart type (ou le pourcentage entre la valeur intermédiaire et la valeur maximale, selon la norme à laquelle la conformité est évaluée) pour le grillage métallique tissé. Les résultats sont indiqués séparément pour les deux sens de tissage. Une déclaration de traçabilité des mesures et d'identification de l'appareil de contrôle figure sur ces certificats.

SERVICE DE RECERTIFICATION



Les tamis de test régulièrement utilisés finiront par s'user, ce qui peut entraîner des résultats inexacts. Les tamis doivent donc être réinspectés à des intervalles appropriés pour s'assurer qu'ils continuent à être conformes aux spécifications prévues. En fait, une re-certification régulière est essentielle pour que les tamis répondent aux exigences de la spécification des tamis.

www.endecotts.fr/sieves



N° ARTICLE